

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



Дата редакции: 29.07.2025

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Привод электрический типа AMV(E) модификация AMV-26KSR или АМЕ-26KSR (далее - привод электрический AMV(E)-26KSR).

1.2. Изготовитель

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, адрес места осуществления деятельности по производству продукции: КИТАЙ, Пекин, район Шуньи, Линьхэ.

1.3. Продавец

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на корпусе привода в формате НН/ГГ (НН – номер недели, ГГ – две последние цифры года), пример: 28/22 – 28-я неделя 2022-го года.

2. Назначение изделия



Электропривод AMV(E)-26KSR предназначен для управления регулирующими клапанами Ридан VF-3R DN350. Управление приводом Ридан AMV-26KSR осуществляется по импульсному сигналу от электронных регуляторов Ридан типа ECL-3R/4R или подобных.

Привод АМЕ-26KSR управляется по аналоговому сигналу от контроллера, который поддерживает такой тип управления.

3. Описание и работа

3.1. Устройство и принцип действия изделия

Привод электрический AMV(E)-26KSR – устройство для управления регулирующим клапаном, которое крепится к нему с помощью крепежного элемента конструкции.

Управление приводом Ридан осуществляется по сигналу от электронных регуляторов по импульсному или аналоговому сигналу в зависимости от модификации привода.

3.2. Маркировка и упаковка

Изделие поставляется в картонной коробке.

На изделии и упаковочной коробке находятся наклейки с указанием: кодового номера, названия привода, питающего напряжения, частоты тока, потребляемой мощности, даты изготовления в формате нн/гг, развиваемого усилия, IP привода, времени перемещения штока на 1мм.

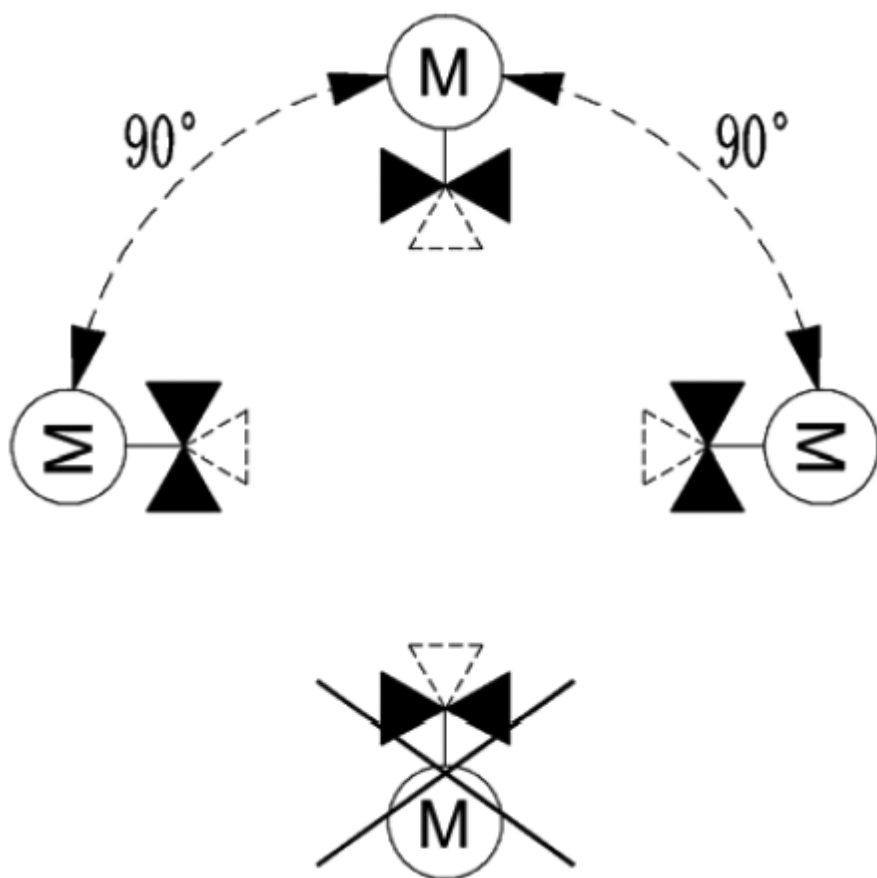
3.3. Технические характеристики

Питающее напряжение, В	220 В пер. тока, от -10 до +15%
Частота тока, Гц	50
Входной управляющий сигнал	Трехпозиционный
Развиваемое усилие, Н	26000
Максимальный ход штока, мм	100
Время перемещения штока на 1 мм, сек.	1

Рабочая температура окружающей среды, °C	От -10 до +55
Относительная влажность окружающей среды, %	0-95, без выпадения конденсата
Температура транспортировки и хранения, °C	От -40 до +60
Клапаны с которыми комбинируется электропривод	VF-3R DN350,400
Класс защиты	IP 64
Масса, кг, не более	26
Устройство защиты	Нет
Ручное позиционирование	Механическое
Реакция на перебои питания	Шток остается в том же положении
Потребляемая мощность, ВА	220
EAN (single-pack)	4630266131901

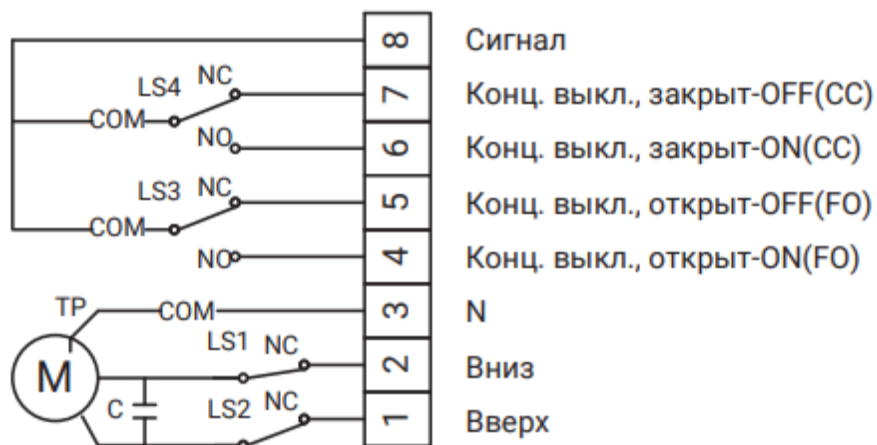
4. Указания по монтажу и наладке

Допускается установка электропривода в любом монтажном положении, кроме положения- приводом вниз.



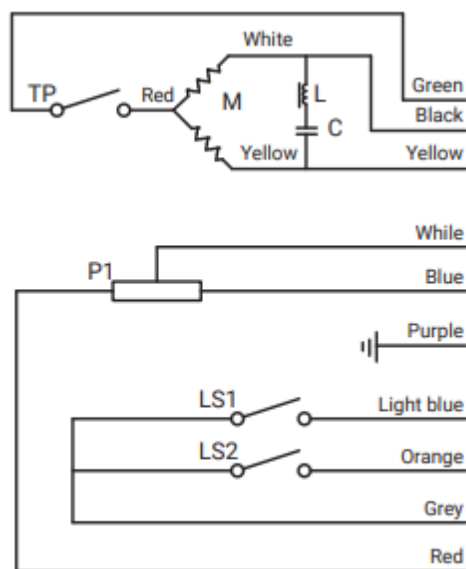
Внимание! Шток привода должен быть надёжно скреплен со штоком клапана, и все соединения протянуты.

Электрическая схема AMV-26KSR



Электрическая схема AME-26KSR

Внимание! не допускается управление приводом до настройки крайних положений.

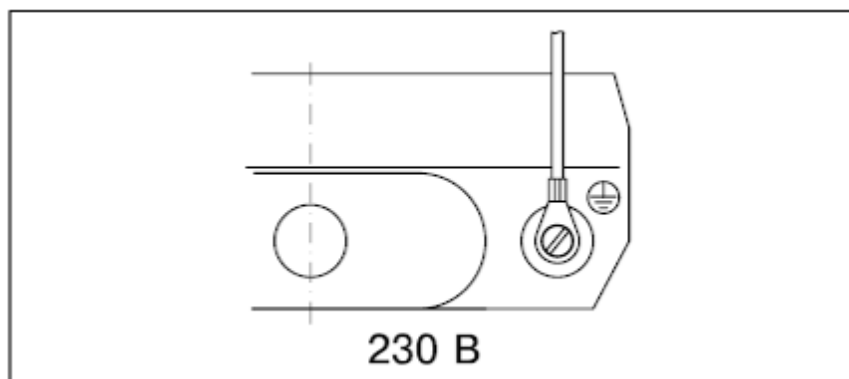


Клеммы
питания

6	+	Сигнал управления
5	-	DC 4–20 мА или DC 1–5 В
4	+	Сигнал обратной связи
3	-	DC 4–20 мА ($\leq 500 \Omega$)
2	~	L Питание AC 220 В
1	~	N

Внимание!

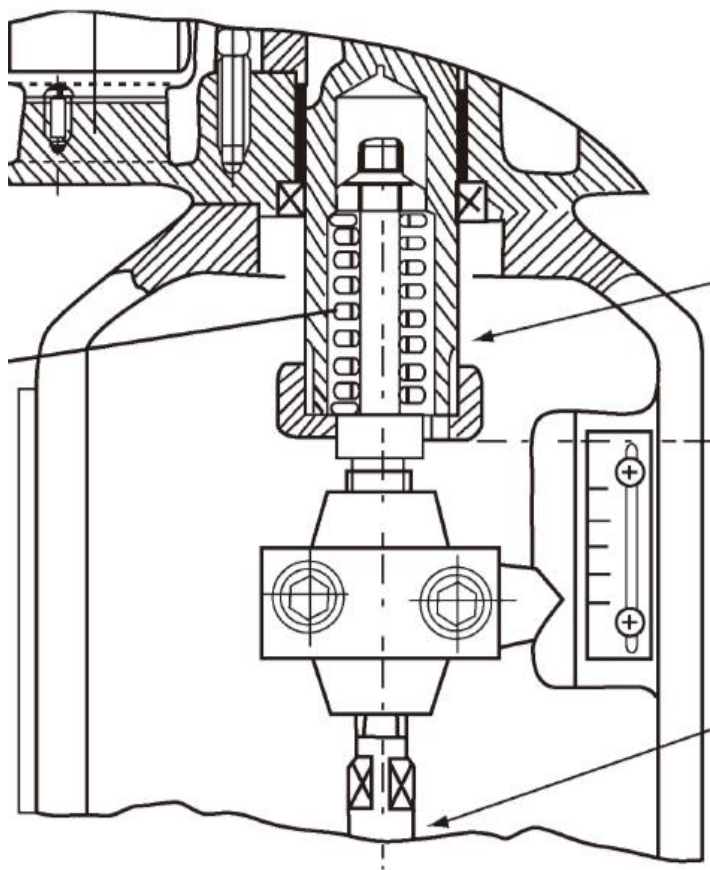
Привод необходимо присоединить к контуру заземления при помощи соответствующей клеммы на корпусе привода.



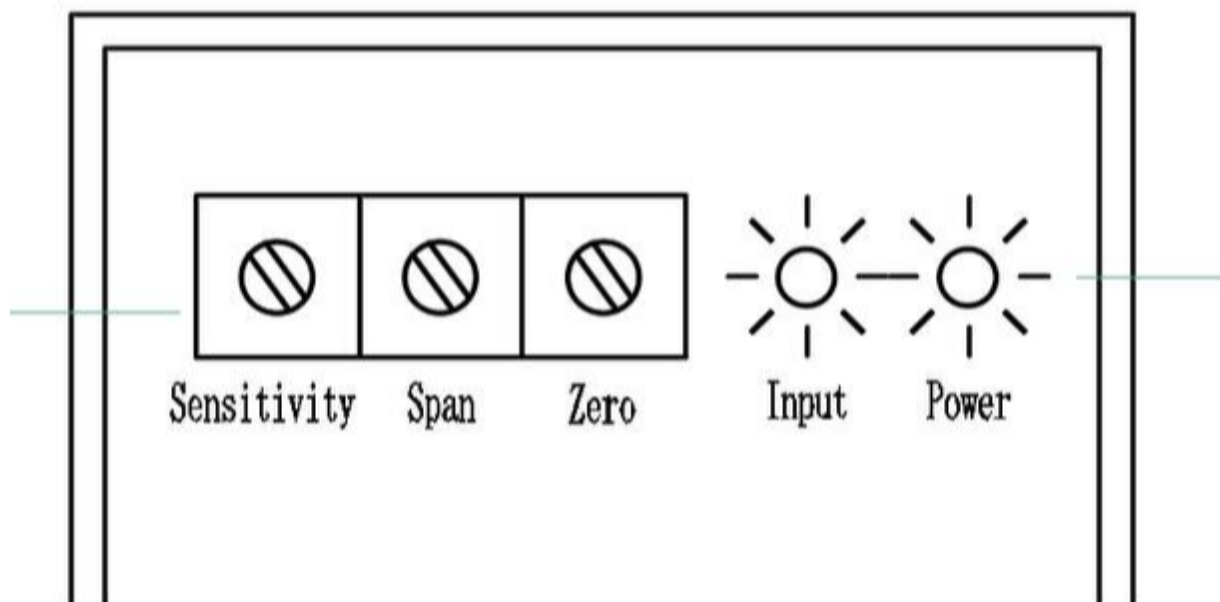
Внимание!

В приводе AMV-26KSR необходимо настраивать концевые выключатели, для отключения привода в крайних положениях. Вал привода оснащен демпферным элементом. Концевик нижнего предела должен быть настроен таким образом, что срабатывает после того как шток клапана остановился, а вал привода продолжил движение вниз но не более 1мм. Верхний предел настраивается аналогичным

образом.



В приводе AME-26KSR настройка нижнего и верхнего предела происходит посредством перемещения регуляторов "Zero" и "Span"



- 1) Установите привод на клапан
- 2) Подключите по токовой петле датчик определяющий сигнал 4-20Ма к клеммам 4 и 3
- 3) При помощи ручного дублера переведите привод в крайнее нижнее положение, и крутите регулятор zero до тех пор пока обратная связь не будет равна 4мА

4) При помощи ручного дублера переведите привод в крайнее верхнее положение, и крутите регулятор span до тех пор пока обратная связь не будет равна 20мА

5) Настройка привода завершена, проверить настройку дип переключателей, и проверить работу привода от соответствующего сигнала управления.

Дип переключатели

DIP 1 и 2 применяются для выбора реакции привода на увеличение сигнала.

DIP1 = ON, DIP2 = OFF при увлечение входного сигнала шток движется вниз

DIP1 = OFF , DIP2 = ON при увлечение входного сигнала шток движется вверх

DIP3.DIP4.DIP5 - настройка действия привода при обрыве сигнала управления.

DIP3=ON, DIP4=OFF. DIP5=OFF - при обрыве сигнала управления шток привода переходит в крайнее верхнее положение.

DIP3=OFF, DIP4=ON. DIP5=OFF - при обрыве сигнала управления шток привода переходит в крайнее нижнее положение.

DIP3=OFF, DIP4=OFF. DIP5=ON- при обрыве сигнала управления шток привода остается на месте

DIP6=OFF - входной сигнал DC1-5V

DIP6=ON- входной сигнал DC4-20mA

5. Использование по назначению

5.1 Эксплуатационные ограничения

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования руководства по эксплуатации производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Распаковать электропривод.

Проверить комплектацию оборудования и провести визуальный осмотр на наличие дефектов и видимых повреждений.

5.3. Использование изделия

Изделие должно применяться согласно его назначению.

Не допускается проводить техническое обслуживание электропривода, находящегося под напряжением.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей привод (привод с клапаном).

6. Техническое обслуживание

Плановый осмотр привода с клапаном:

- работа до года - 1 раз в 2 месяца;

- более года 1 - раз в 1 месяц;

включая проверку работоспособности привода в режиме механического и электрического позиционирования.

В межотопительный сезон обязательное открытие-закрытие клапана 1 раз в месяц вручную либо средствами автоматики.

7. Текущий ремонт

За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Ридан Трейд».

8. Транспортирование и хранение

Условия хранения – 4 (Ж2) ГОСТ 15150: электропривод следует хранить в упакованном виде под навесом или в помещениях при температуре от -40 до +70°C и относительной влажности воздуха 100% при 25°C.

Электроприводы могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в порядке, установленном для перевозки грузов данным видом транспорта при температуре от -40 до +70°C и относительной влажности воздуха 100% при 25°C.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – С (средние) по ГОСТ Р 51908-2002.

При хранении и транспортировании электроприводов необходимо обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию металлов и разрушение пластика.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- привод электрический типа AMV(E);
- упаковочная коробка;
- паспорт*;
- руководство по эксплуатации *.

*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

11. Список комплектующих и запасных частей

Отсутствуют.