

**ПАСПОРТ**

Клапан запорный, Тип SVA, Модификация SVA 125 D ANG

**Код материала: 148C2125R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 11.03.2026**

## **1. Сведения об изделии**

### **1.1 Наименование и тип**

Клапан запорный тип SVA, Модификация SVA 125 D ANG

### **1.2 Изготовитель**

ООО "Ридан Трейд" 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57  
Адрес места осуществления деятельности: Фуронг Индустри Зоне, Хенгшанкиао Таун, Вужин  
Дистрикт, Чанжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

### **1.3 Продавец**

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### **1.4 Дата изготовления**

Дата изготовления указана на этикетке в формате [YY/MM], где MM месяц изготовления, YY год изготовления.

### **1.5 Заводской номер**

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

## **2. Назначение изделия**

### **2.1 Назначение**

Клапаны запорные типа SVA, Модификация SVA 125 D ANG (далее - клапан) – применяются в холодильных установках для полного перекрытия потока рабочей среды, движущейся по трубопроводу. Клапаны выпускаются в угловом (ANG) и прямооточном (STR) исполнении. Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к запорному оборудованию для промышленных холодильных установок.

### **2.2 Климатическое исполнение**

Изделие предназначено для работы во всех макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 1 по ГОСТ 15150–69.

### **2.3 Область применения**

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

### **2.4 Конструкция**

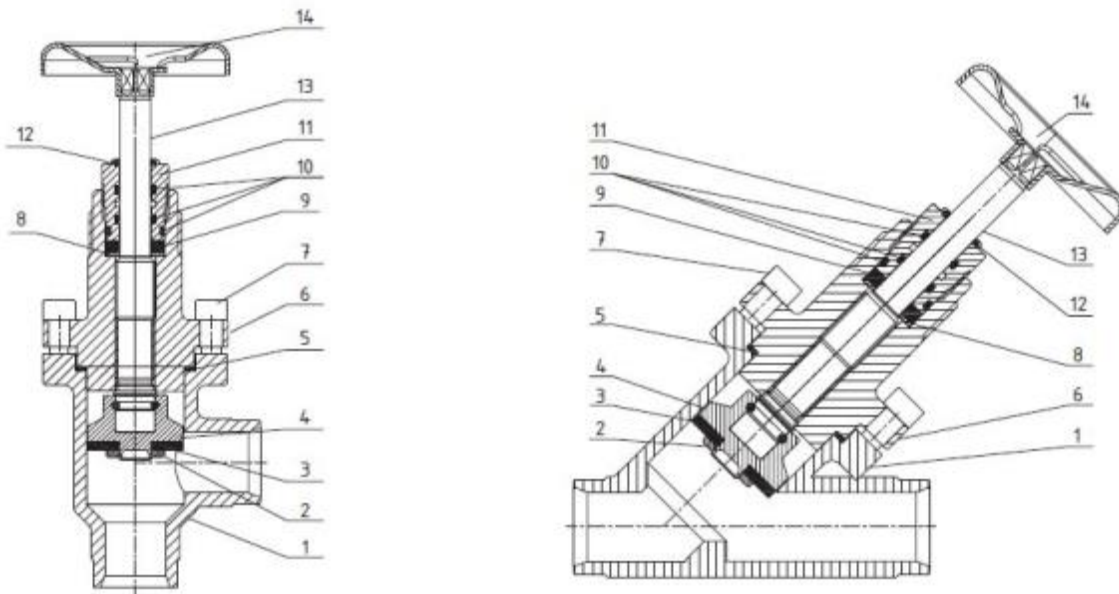


Рис. 1 – Конструкция клапана SVA

№	Деталь	Материал	№	Деталь	Материал
1	Корпус клапана	Сталь А350 Gr LF2 (ковка); Сталь А352 Gr LCC (литье)	8	Плоское уплотнение	Алюминий
2	Фиксатор седла	Сталь	9	Уплотнение	Графит
3	Посадочное седло	Тефлон (PTFE)	10	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен
4	Конус	Сталь	11	Сальник	Алюминий
5	Плоское уплотнение	Безасбестовый материал AFM34	12	Уплотнение	Тефлон
6	Верхняя часть корпуса	Сталь	13	Шток	Нержавеющая сталь
7	Болты	Нержавеющая сталь А2-70	14	Маховик/Колпачок	Алюминий

### 3. Технические параметры

#### Технические характеристики

Исполнение	Угловой
Температура рабочей среды, °С	-60 ... +120
Рабочая среда	ГХФУ, негорючие ГФУ, R717 (NH <sub>3</sub> ) и R744 (CO <sub>2</sub> ). (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности)
Максимальное рабочее давление (PN), бар изб.	40
Тип присоединения	125 D (5") - под сварку встык, EN 10220

Пропускная способность $Kvs$ , м <sup>3</sup> /ч	~514
Герметичность затвора по ГОСТ 9544	Класс "А" по ГОСТ 9544-2016
Номинальный диаметр (DN), мм	125
Наружный / Внутренний диаметры присоединительного штуцера, мм	139,7 / 128,1

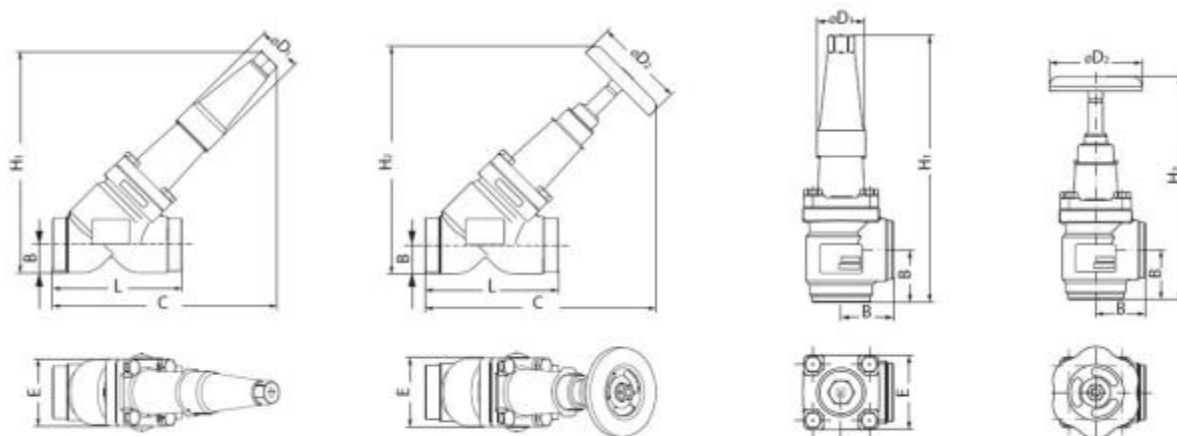


Рис. 2 – Основные размеры клапана

#### Дополнительные технические характеристики

H <sub>1</sub> , мм	535
H <sub>2</sub> , мм	518
B, мм	128
E, мм	193
ØD <sub>1</sub> , мм	74
ØD <sub>2</sub> , мм	315
Масса, кг	~22

#### Показатели надёжности

Показатель надёжности	Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)	Размерность
Показатель безопасности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	50 000 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта	10 лет

	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	50 000 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	3 года
Показатель ремонтпригодности	Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	2 часа
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	2 часа

Наименование показателя		Размерность
Назначенные показатели	Назначенный ресурс	50 000 часов
	Назначенный срок службы	10 лет
	Назначенный срок хранения	3 года
Показатели безотказности	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу)	-
	Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)	-

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация SVA 125 D ANG
- колпачок;
- маховик;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.


#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

## 7. Сертификация

	<p>Соответствие клапана запорного типа SVA подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.</p> <p>Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.33114/23, срок действия с 01.11.2023 по 31.10.2028 и сертификат соответствия ЕАЭС RU С-РУ.БЛ08.В.02234/26, срок действия с 17.02.2026 по 16.02.2031.</p>
--	---

## 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапана SVA техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапана SVA при соблюдении рабочих диапазонов, указанных в паспорте / инструкции по эксплуатации, и при проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.