

**ПАСПОРТ**

Затвор обратный РИДАН®, Тип ЗОД, Модификация 01

**Код материала: 082X4053R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 04.06.2026**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Затвор обратный РИДАН® тип ЗОД.

### 1.2. Изготовитель

«Shanxi HAOLIFA Valve Machinery Manufacturing Co., Ltd.»

Адрес: East of Wangwang North Branch, Economic Development Zone, Houma City, Shanxi Province, China 043000.

### 1.3. Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГГГ.

### 1.5. Заводской номер

Заводской номер наносится на информационную табличку изделия (шильдик) в цифровом обозначении: "\*\*\*\*\*"

## 2. Назначение изделия

Затворы обратные тип ЗОД (далее - затворы) служат для предотвращения обратного течения среды. Затворы характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Затворы не являются средством обеспечения пожарной безопасности, но могут применяться на опасных производственных объектах. Рабочая среда: жидкости, группы среды 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013

## 3. Технические характеристики

|  |   |
|--|---|
| Номинальный диаметр (DN), мм                               | 100   |
| Номинальное давление (PN),бар                              | 16  |
| Рабочая среда  | Вода системы отопления, ГВС, ХВС, в т.ч. питьевая, раствор гликоля до 50% |
| Температура окружающей среды, °С                           | от -20 до +70   |
| Температура рабочей среды, °С                              | от -20 до +120  |
| Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности) | ГОСТ 9544-2015, Класс А   |
| Масса, кг, не более  | 4,39  |
| пропускная способность Kv, куб.м/ч                         | 171   |
| Минимальный перепад давления начала открытия затвора, МПа  | 0,0004  |
| Тип присоединения к трубопроводу                           | Межфланцевый  |
| Корпус   | Чугун GGG40 с покрытием EPDM  |
| Пластина   | Коррозионностойкая сталь AISI304  |
| Ось  | Коррозионностойкая сталь AISI304  |
| Пружина  | Коррозионностойкая сталь AISI304  |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Втулка  | PTFE                |
| Прокладка   | EPDM                |
| Винт  | Сталь               |
| Температура транспортировки и хранения, С               | От -40 до +50       |
| Обозначение   | РИДАН-ЗОД.01.16.100 |
| Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар | 1,5PN               |

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- затвор обратный;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Испытания затворов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на затворах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### 7. Сертификация



Соответствие затворов обратных тип ЗОД подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.РА04.В.22697/25, срок действия с 12.05.2025 по 11.05.2030; ЕАЭС N RU Д-CN.РА05.В.44717/25 срок действия с 26.06.2025 по 25.06.2030, а также экспертное заключение о соответствии ЕСЭи ГТ к товарам.

#### **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие обратных затворов тип ЗОД техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

**Средний полный срок службы (до списания) – 25 лет.**

**Назначенный срок службы изделия при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.**