

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Привод электрический, Тип АМВ, Модификация АМВ-Н с установленным блоком управления типа
RY

Код материала: 065L8252R

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



Дата редакции: 20.08.2026

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и обозначение

Привод электрический с товарным знаком "Ридан", тип АМВ, модификация АМВ-Н с установленным блоком управления типа RY.

1.2. Изготовитель

Zhejiang Jingyan Flow Control Technology Co., Ltd

Китай, No.939 Jinahai 2nd Road, Airport New District, Longwan Disctrict, Wenzhou City Zhejiang Province

1.3. Продавец, уполномоченное изготовителем лицо

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7(495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Указана на информационной табличке (шильдике) на корпусе изделия в формате мм/гг, где мм - порядковый номер месяца изготовления, гг - последние две цифры года изготовления.

2. Назначение изделия

Привод электрический тип АМВ (далее - электропривод) предназначен для управления шаровым краном

3. Описание и работа

3.1 Электропривод – устройство для управления арматурой, которое крепится непосредственно к фланцу арматуры.

Выходной вал электропривода соединяется с валом арматуры непосредственно или с помощью переходных муфт.

Основные характеристики:

- Оснащен блоком управления. Блок управления предназначен для управления электроприводами.
- Оснащен асинхронным двигателем.
- Оснащен парой концевых выключателей, отключающих электропривод по достижению конечного положения и второй парой концевых выключателей, передающих сигнал о достижении конечного положения.
- Оснащен визуальным индикатором положений
- Имеет ручное управление

3.2 Принцип работы:

При подаче питающего напряжения на одну из пар контактов питания электропривода, электромотор приводится в действие, передавая крутящий момент через механический редуктор на выходной шпиндель электропривода и поворачивая его на четверть оборота в соответствующем направлении. При прекращении передачи питания электропривод останавливается в промежуточном положении. Конечные положения выходного шпинделя регистрируются по изменению состояния одного, соответствующего текущему конечному положению, из пары концевых выключателей, интегрированных в схему управления электропривода, и отключающих мотор. Также в электропривод укомплектован парой сигнальных концевых выключателей для передачи сигнала в сеть управления заказчика о достижении электроприводом какого-либо конечного положения.

Блок управления предназначен для управления электроприводами, поставляется готовым к эксплуатации.

Функции блока управления включают в себя:

- Местное электрическое управление
- Удаленное электрическое управление 24 В, пост. ток.
- Индикация состояний привода
- Настройка режимов управления
- Аварийные режим и блокировка ESD
- Система защиты (мотора, превышения момента, от неисправности положений, от блокировок арматуры, от мгновенного реверса, параметрическая)
- Дополнительные функции управления приводом (аналоговое, цифровое) - опционально по запросу.

3.3 Правила подбора электропривода:

Привод должен подбираться, исходя из требований к напряжению питания, требуемого максимального крутящего момента с коэффициентом запаса и присоединительных размеров к арматуре

3.4 Маркировка и упаковка:

Электропривод упакован в индивидуальную упаковку с информацией о коде продукта и данными о производителе.

На корпусе изделия размещена табличка с информацией о наименовании электропривода, напряжении питания, режиме нагрузки эл. мотора, параметром IP, температурой окружающей среды, мощностью эл. мотора, производственным номером, годом и датой изготовления.



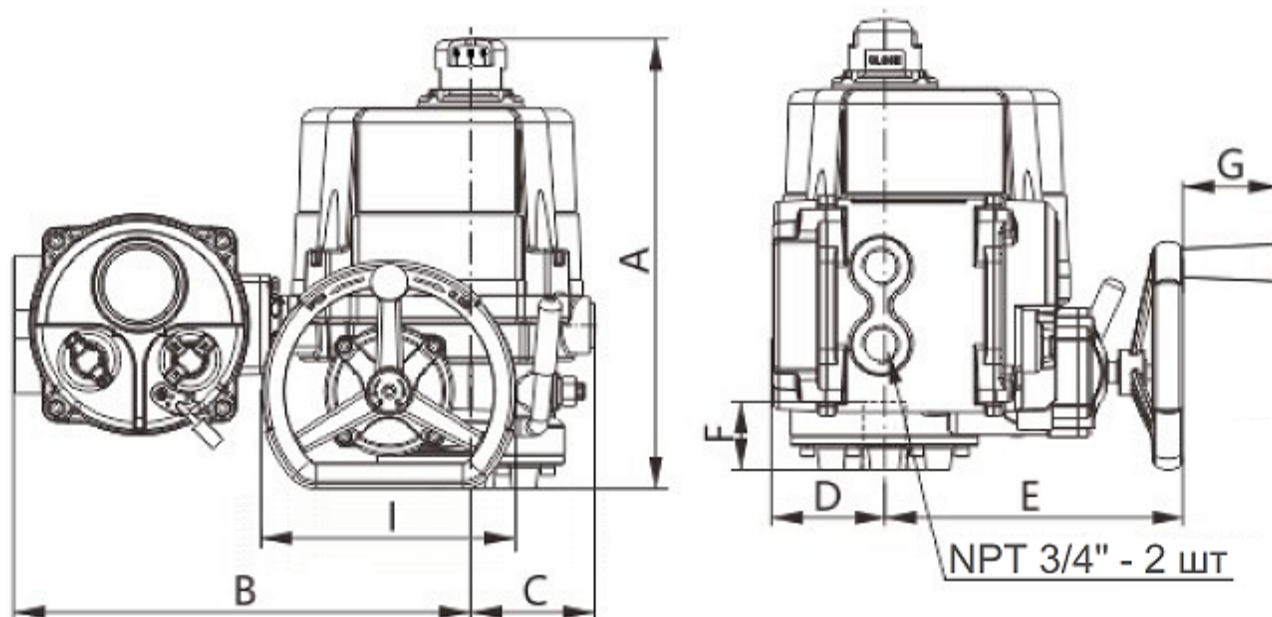
№	Пояснение
1	Тип электропривода
2	Кодовый номер
3	Напряжение питания Частота переменного тока
4	Знак ЕАС
5	Логотип Ридан
6	Класс пыли-влагозащиты
7	Дата производства в формате «месяц/год» ММ/ГГ
8	Диапазон рабочих температур
9	Производственный номер
10	Страна происхождения
11	Момент на выходном валу
12	Время поворота секунд/угл. град.
13	Номинальная мощность
14	Номинальный ток
15	Режим работы электромотора

* Пример таблички

3.4. Технические характеристики

Напряжение питания, В	380
Температура окружающей среды, °С	от -25С до +70С
Мощность, Вт	60
Крутящий момент, Н*м	300
Время поворота, с	32
Пуск. ток, А	1,1
Вес, кг	22
Типоразмер	30
DN шарового крана	DN125-150 станд.прох. или DN100-125 полн.прох

Номинальный ток, А	0,38
Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)	IP67



*Рукоятка маховика - складная.

Дополнительные технические характеристики

A, мм	341
B, мм	325
C, мм	98
D, мм	81
E, мм	218
F, мм	52
G, мм	63
I, мм	180

4. Указания по монтажу и наладке

Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие требования

Перед присоединением электропривода к арматуре следует убедиться, что присоединительный фланец арматуры соответствует крепежной площадке привода, а так же проверить, чтобы выходной шпиндель привода корректно соединялся с валом арматуры.

Перед подключением электропривода следует убедиться, что показания на табличке привода полностью соответствуют показателям вашей электрической сети.

4.2. Меры безопасности

Во избежание поражения электрическим током при присоединении электропривода к сети питания и к

сети сигналов обратной связи, следует убедиться в отсутствии электрического напряжения в них. Все работы по обслуживанию электропривода должен выполнять квалифицированный электрик или работник, обученный обращению с электроприборами, правилам техники безопасности и иных применяемых местных норм и правил.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 53672-2009.

Питающая сеть электропривода должна быть защищена предохранительными устройствами, а сам электропривод подключен к заземляющей сети согласно норм и правил электробезопасности электроустановок.

4.3. Подготовка к монтажу

Электропривод не должен подвергаться падениям и толчкам при транспортировке и при установке его на арматуру.

Не допускать попадания влаги вовнутрь корпуса привода или на его электронные элементы.

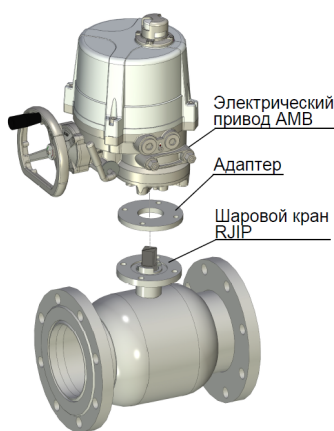
Перед установкой и применением необходимо провести визуальную проверку изделия на комплектность и отсутствие видимых повреждений: изделие не должно иметь видимых дефектов, следов ударов, сколов, дефектов литья, дефектов инструментальной обработки и прочих дефектов.

Установка на арматуру:

Электропривод устанавливается непосредственно на арматуру. Монтажное положение – либо горизонтальное, либо вертикальное сверху. Необходимо предусмотреть свободное пространство вокруг арматуры с приводом для обеспечения их технического обслуживания.

Перед присоединением электропривода к арматуре следует:

- перевести привод (вручную) в положение, соответствующее положению крана (кран поставляется в полностью открытом положении, привод в полностью закрытом)
- убедиться в соответствии присоединительного фланца арматуры крепежной площадке привода (для кранов DN65-150 необходимо применить адаптирующую вставку - коды указаны в Разделе 11 и в номенклатуре);

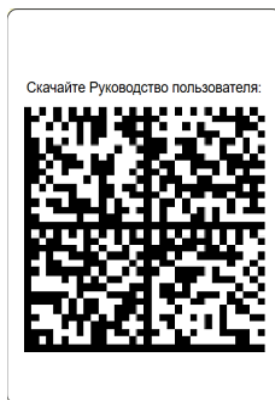


Электрические присоединения

положения.

В случае нарушения работы электропривода или неполадках в сетях, где он установлен, следует отключить электроснабжение сети с данным электроприводом.

Инструкция подключения, наладки, настройки, эксплуатации содержится в Руководстве пользователя. Ниже указана QR-ссылка для скачивания:



5. Использование по назначению

5.1 Эксплуатационные ограничения

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Распаковать электропривод.

Проверить комплектацию оборудования и провести визуальный осмотр на наличие дефектов и видимых повреждений.

5.3. Использование изделия

Изделие должно применяться согласно его назначению.

Не допускается проводить техническое обслуживание электропривода, находящегося под напряжением.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей привод (привод с арматурой).

6. Техническое обслуживание

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а так же инструкции по эксплуатации системы.

7. Текущий ремонт

Не предполагается.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение электропривода осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51908-2002, ГОСТ 15150-69 (3-е климатическое исполнение).

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

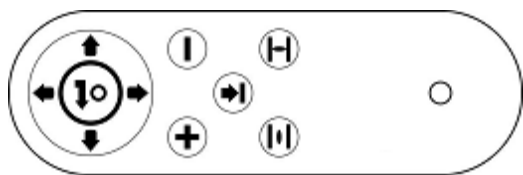
В комплект поставки входит:

- электропривод;
- упаковка;
- ИК пульт дистанционного управления (опция под заказ);
- паспорт*;
- руководство по эксплуатации *.

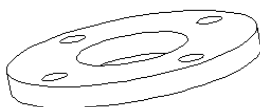
*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

11. Список комплектующих и запасных частей

Пульт ДУ (опция под заказ)



Адаптер



Код	065L8212AR
Описание	Адаптер
Назначение	Адаптер для присоединения к фланцу крана. Установка обязательна.

Рекомендуемый крепеж (не входит в комплект поставки)

DN	150 (СП) или 125 (ПП)
Болт	Болт М10*45 - 4 шт.
Шайба	Шайба 10 - 4 шт.
Пружинная шайба	Шайба 10 - 4 шт.

DN	150 (СП) или 125 (ПП)
Болт	Болт М10*45 - 4 шт.
Шайба	Шайба 10 - 4 шт.
Пружинная шайба	Шайба 10 - 4 шт.