Затвор дисковый ЗДМ

Описание и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, тепло- и холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха).

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN40–DN600.
- **Тип присоединения к трубопроводу:** межфланцевый.
- **Тип корпуса:** с центрирующими проушинами, с резьбовыми проушинами.
- **Номинальное давление:** PN16.
- **Диапазон рабочих температур:** от –15 до +120 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –15 до +70 °С.
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544.
- **Пробное (испытательное) давление:** 24 бар.

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭиГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для заказа

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40	**082X4400R**
	50				ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50	**082X4401R**
	65				ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65	**082X4402R**
	80				ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80	**082X4403R**
	100				ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100	**082X4404R**
	125				ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125	**082X4405R**
	150				ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150	**082X4406R**
	200				ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200	**082X4407R**
	250				ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250	**082X4408R**
	300				ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300	**082X4409R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40	**082X4420R**
	50				ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50	**082X4421R**
	65				ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65	**082X4422R**
	80				ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80	**082X4423R**
	100				ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100	**082X4424R**
	125				ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125	**082X4425R**
	150				ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150	**082X4426R**
	200				ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200	**082X4427R**
	250				ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250	**082X4428R**
	300				ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300	**082X4429R**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40	**082X4700R**
	50				ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50	**082X4701R**
	65				ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65	**082X4702R**
	80				ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80	**082X4703R**
	100				ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100	**082X4704R**
	125				ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125	**082X4705R**
	150				ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150	**082X4706R**
	200				ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200	**082X4707R**
	250				ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250	**082X4708R**

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 15.16.40 PN16 DN40	**082X4720R**
	50				ЗДМ 15.16.50 PN16 DN50	**082X4721R**
	65				ЗДМ 15.16.65 PN16 DN65	**082X4722R**
	80				ЗДМ 15.16.80 PN16 DN80	**082X4723R**
	100				ЗДМ 15.16.100 PN16 DN100	**082X4724R**
	125				ЗДМ 15.16.125 PN16 DN125	**082X4725R**
	150				ЗДМ 15.16.150 PN16 DN150	**082X4726R**
	200				ЗДМ 15.16.200 PN16 DN200	**082X4727R**
	250				ЗДМ 15.16.250 PN16 DN250	**082X4728R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с ручным редуктором

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	100	16	–15	+120	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100	**082X4410R**
	125				ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125	**082X4411R**
	150				ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150	**082X4412R**
	200				ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200	**082X4413R**
	250				ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250	**082X4414R**
	300				ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300	**082X4415R**
	350				ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350	**082X4416R**
	400				ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400	**082X4417R**
	500				ЗДМ 04.16.500 PN16 DN500	**082X4418R**
	600				ЗДМ 04.16.600 PN16 DN600	**082X4419R**

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	100	16	–15	+120	ЗДМ 06.16.100 PN16 DN100	**082X4430R**
	125				ЗДМ 06.16.125 PN16 DN125	**082X4431R**
	150				ЗДМ 06.16.150 PN16 DN150	**082X4432R**
	200				ЗДМ 06.16.200 PN16 DN200	**082X4433R**
	250				ЗДМ 06.16.250 PN16 DN250	**082X4434R**
	300				ЗДМ 06.16.300 PN16 DN300	**082X4435R**
	350				ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350	**082X4436R**
	400				ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400	**082X4437R**
	500				ЗДМ 06.16.500 PN16 DN500	**082X4438R**
	600				ЗДМ 06.16.600 PN16 DN600	**082X4439R**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	100	16	–15	+120	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100	**082X4710R**
	125				ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125	**082X4711R**
	150				ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150	**082X4712R**
	200				ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200	**082X4713R**
	250				ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250	**082X4714R**
	300				ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300	**082X4715R**
	350				ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350	**082X4716R**
	400				ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400	**082X4717R**
	500				ЗДМ 14.16.500 PN16 DN500	**082X4718R**
	600				ЗДМ 14.16.600 PN16 DN600	**082X4719R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			$T_{мин.}$	$T_{макс.}$		
	100	16	–15	+120	ЗДМ 16.16.100 PN16 DN100	**082X4730R**
	125				ЗДМ 16.16.125 PN16 DN125	**082X4731R**
	150				ЗДМ 16.16.150 PN16 DN150	**082X4732R**
	200				ЗДМ 16.16.200 PN16 DN200	**082X4733R**
	250				ЗДМ 16.16.250 PN16 DN250	**082X4734R**
	300				ЗДМ 16.16.300 PN16 DN300	**082X4735R**
	350				ЗДМ 16.16.350 PN16 DN350	**082X4736R**
	400				ЗДМ 16.16.400 PN16 DN400	**082X4737R**
	500				ЗДМ 16.16.500 PN16 DN500	**082X4738R**
	600				ЗДМ 16.16.600 PN16 DN600	**082X4739R**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °C.
Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Корпус: с центрирующими проушинами.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: электрический привод.
Класс защиты: IP68.

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.220	**082X4530R**
	50	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.220	**082X4531R**
	65	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.220	**082X4532R**
	80	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.220	**082X4533R**
	100	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.220	**082X4534R**
	125	15	0,35	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.220	**082X4535R**
	150	15	0,37	40	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.220	**082X4536R**
	200	60	0,31	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.220	**082X4537R**
	250	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.220	**082X4538R**
	300	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.220	**082X4539R**
	350	90	0,47	40	ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350+АМБ100.220	**082X4540R**
	400	90	0,85	60	ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400+АМБ160.2	**082X4541R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	**082X4554R**
	50	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	**082X4555R**
	65	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	**082X4556R**
	80	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	**082X4557R**
	100	10	2,05	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	**082X4558R**
	125	15	1,72	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	**082X4559R**
	150	15	1,72	60	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	**082X4560R**
	200	50	5,6	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	**082X4561R**
	250	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	**082X4562R**
	300	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	**082X4563R**
	350	90	15,5	40	ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	**082X4564R**
	400	90	15,5	60	ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	**082X4565R**

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °С.
Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Корпус: с центрирующими проушинами.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: электрический привод.
Класс защиты: IP68

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	**082X4542R**
	50	8	0,25	20	ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	**082X4543R**
	65	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	**082X4544R**
	80	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	**082X4545R**
	100	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	**082X4546R**
	125	15	0,35	30	ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	**082X4547R**
	150	15	0,37	40	ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	**082X4548R**
	200	60	0,31	30	ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	**082X4549R**
	250	60	0,33	40	ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	**082X4550R**
	300	60	0,33	40	ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	**082X4551R**
	350	90	0,47	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	**082X4552R**
	400	90	0,85	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	**082X4553R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	**082X4566R**
	50	8	1,1	20	ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	**082X4567R**
	65	10	1,61	30	ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	**082X4568R**
	80	10	1,61	30	ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	**082X4569R**
	100	10	2,05	30	ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	**082X4570R**
	125	15	1,72	30	ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	**082X4571R**
	150	15	1,72	60	ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	**082X4572R**
	200	50	5,6	30	ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	**082X4573R**
	250	50	6,1	40	ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	**082X4574R**
	300	50	6,1	40	ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	**082X4575R**
	350	90	15,5	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	**082X4576R**
	400	90	15,5	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	**082X4577R**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °С.
Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Корпус: с резьбовыми проушинами.
Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: электрический привод.
Класс защиты: IP68.

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	**082X4830R**
	50	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	**082X4831R**
	65	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	**082X4832R**
	80	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	**082X4833R**
	100	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	**082X4834R**
	125	15	0,35	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	**082X4835R**
	150	15	0,37	40	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	**082X4836R**
	200	60	0,31	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	**082X4837R**

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
	250	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	**082X4838R**
	300	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	**082X4839R**
	350	90	0,47	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	**082X4840R**
	400	90	0,85	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	**082X4841R**
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	**082X4854R**
	50	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	**082X4855R**
	65	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	**082X4856R**
	80	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	**082X4857R**
	100	10	2,05	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	**082X4858R**
	125	15	1,72	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	**082X4859R**
	150	15	1,72	60	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	**082X4860R**
	200	50	5,6	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	**082X4861R**
	250	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	**082X4862R**
	300	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	**082X4863R**
	350	90	15,5	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	**082X4864R**
	400	90	15,5	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	**082X4865R**

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °С.
Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.
Корпус: с резьбовыми проушинами.
Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.
Материал уплотнения: EPDM.
Управление: электрический привод.
Класс защиты: IP68

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	**082X4842R**
	50	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	**082X4843R**
	65	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	**082X4844R**
	80	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	**082X4845R**
	100	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	**082X4846R**
	125	15	0,35	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	**082X4847R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

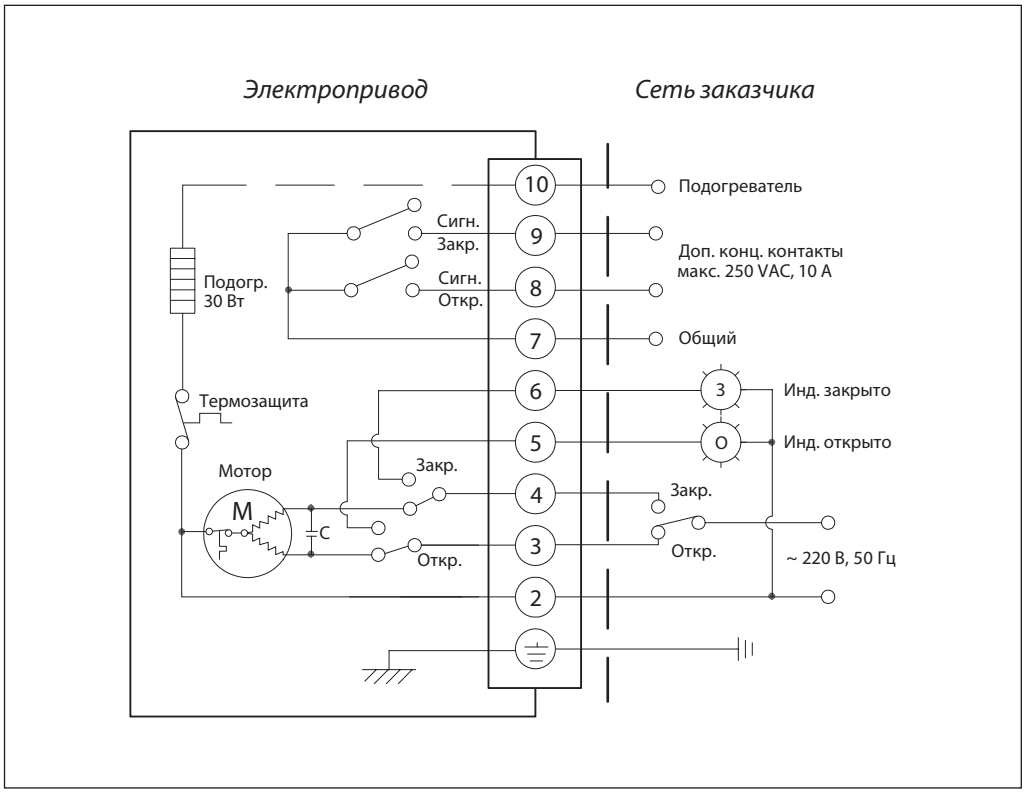
Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
	150	15	0,37	40	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	**082X4848R**
	200	60	0,31	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	**082X4849R**
	250	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	**082X4850R**
	300	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	**082X4851R**
	350	90	0,47	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	**082X4852R**
	400	90	0,85	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	**082X4853R**
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	**082X4866R**
	50	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	**082X4867R**
	65	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	**082X4868R**
	80	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	**082X4869R**
	100	10	2,05	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	**082X4870R**
	125	15	1,72	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	**082X4871R**
	150	15	1,72	60	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	**082X4872R**
	200	50	5,6	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	**082X4873R**
	250	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	**082X4874R**
	300	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	**082X4875R**
	350	90	15,5	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	**082X4876R**
	400	90	15,5	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	**082X4877R**

Номенклатура и кодовые номера для заказа *(продолжение)*

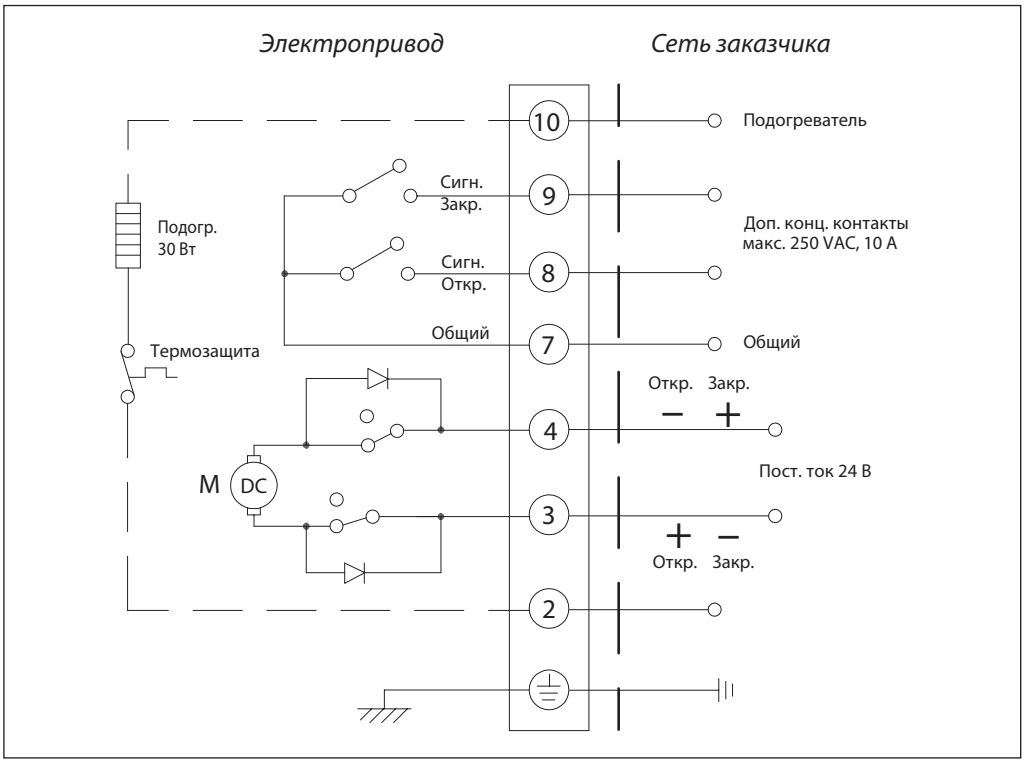
Электрический привод АМБ

Эскиз	DN, мм	Тип привода	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Кодовый номер
230 В, 1 ф, 50 Гц, управление: открыть/закрыть, IP68						
	40	АМБ-003.220	8	0,25	20	**082X4500R**
	50					**082X4500R**
	65	АМБ-005.220	10		30	**082X4501R**
	80					**082X4501R**
	100	АМБ-008.220				**082X4502R**
	125	АМБ-010.220	15	0,35		**082X4503R**
	150	АМБ-015.220		0,37	40	**082X4504R**
	200	АМБ-030.220	60	0,31	30	**082X4505R**
	250	АМБ-060.220		0,33	40	**082X4506R**
	300					**082X4506R**
	350	АМБ-100.220	90	0,47		**082X4507R**
	400	АМБ-160.220		0,85	60	**082X4508R**
24 В, управление: открыть/закрыть, IP68						
	40	АМБ-003.24	8	1,1	20	**082X4510R**
	50					**082X4510R**
	65	АМБ-005.24	10	1,61	30	**082X4511R**
	80					**082X4511R**
	100	АМБ-008.24		2,05		**082X4512R**
	125	АМБ-010.24	15	1,72	60	**082X4513R**
	150	АМБ-015.24				**082X4514R**
	200	АМБ-030.24	50	5,6	30	**082X4515R**
	250	АМБ-060.24		6,1	40	**082X4516R**
	300					**082X4516R**
	350	АМБ-100.24	90	15,5	60	**082X4517R**
	400	АМБ-160.24				**082X4518R**

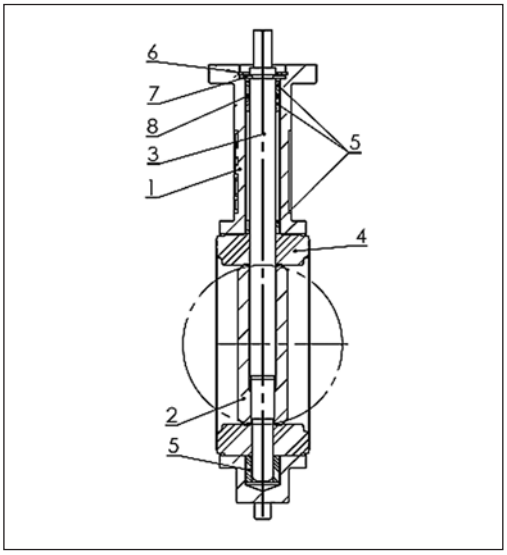
Схема электрических подсоединений 230 В, 50 Гц, 1 ф



Электрическая схема АМБ-003~160 =24 В



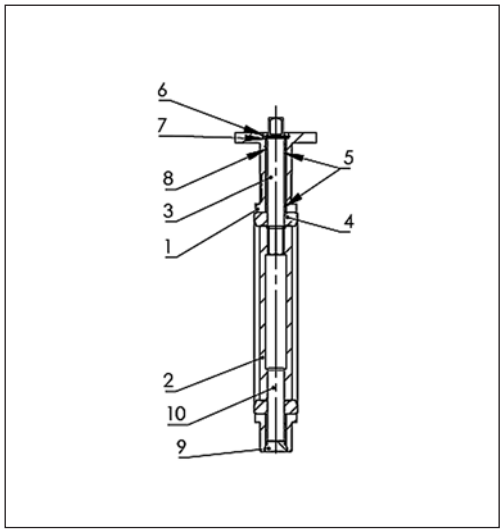
Устройство и материалы *Ридан ЗДМ DN40–DN300*



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием/Коррозионно-стойкая сталь AISI 316
3	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	FKM (Витон)

Устройство и материалы
(продолжение)

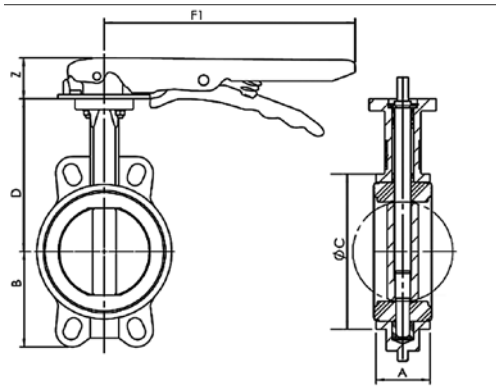
Ридан ЗДМ DN350–DN600



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием/Коррозионно-стойкая сталь AISI 316
3	Верхний шпиндель	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	NBR (Нитрил)
9	Нижняя крышка	EN GJL 250
10	Нижний шпиндель	Коррозионностойкая сталь AISI 420

Габаритные и присоединительные размеры

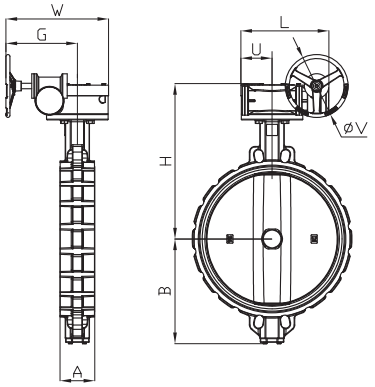
Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой



DN	A, мм	ØC, мм	D, мм	B, мм	F1, мм	Z, мм	Вес, кг
40	33	82	116	63	193	27	1,8
50	43	89	126	62	193	27	2,1
65	46	102	136	69	193	27	2,4
80	46	118	150	90	216	27	3,2
100	52	150	170	106	216	27	4,3
125	56	174	180	119	250	27	6,3
150	56	205	200	131	250	27	7,8
200	60	260	230	166	400	72	15
250	68	318	266	202	530	72	23,5
300	78	376	292	235	530	72	42

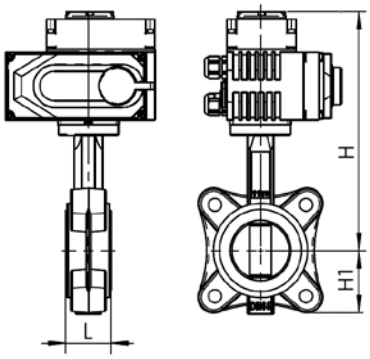
Габаритные и присоединительные размеры *(продолжение)*

Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с ручным редуктором

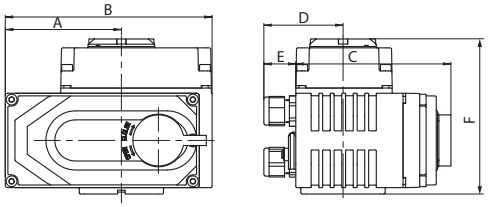


DN	A, мм	B, мм	L, мм	U, мм	H, мм	W, мм	G, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	52	106	130	77	232	225	170	150	8,1
125	56	119	130	77	242	225	170	150	9,6
150	56	131	130	77	262	225	170	150	11,1
200	60	166	180	104	308	338	260	300	22,3
250	68	202	205	124	346	345	260	300	32,8
300	78	235	205	124	372	345	260	300	42
350	78	257	154	77	451	285	195	285	72
400	102	292	242	107	523	405	240	285	121
500	127	381	280	174	644	360	255	285	188
600	154	470	355	212	750	430	280	285	301

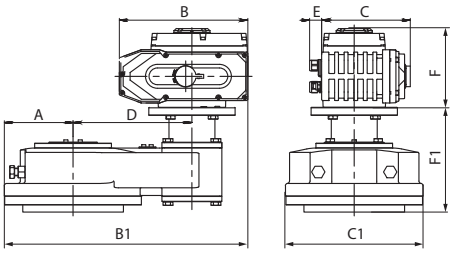
Ридан-ЗДМ с центрирующими проушинами, с электроприводом АМБ



АМВ 003-100 (ЗДМ DN40–350)



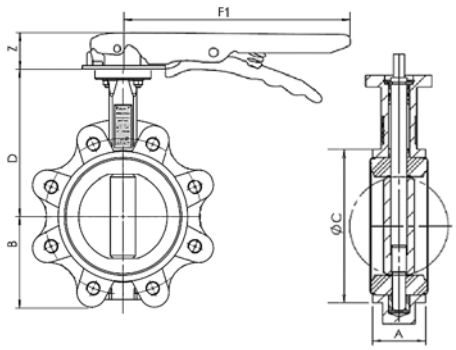
АМВ 160 (ЗДМ DN400)



DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	B1, мм	C1, мм	F, мм	F1, мм	H, мм	H1, мм	L, мм	Вес, кг
40	74	123	100	55	21	-	-	112	-	228	63	33	3,9
50	74	123	100	55	21	-	-	112	-	238	62	43	4,2
65	91	162	122	62	25	-	-	122	-	272	90	46	6
80	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	6,8
100	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	7,9
125	107	189	138	74	25	-	-	128	-	308	119	56	10,9
150	107	189	138	74	25	-	-	128	-	328	131	56	12,4
200	152	268	185	93	25	-	-	164	-	394	166	60	28,4
250	152	268	185	93	25	-	-	164	-	430	202	68	37,5
300	152	268	185	93	25	-	-	164	-	456	235	78	56
350	152	268	185	93	25	-	-	164	-	500	257	78	81,5
400	144	268	185	310	25	508	288	164	219	743	292	102	147

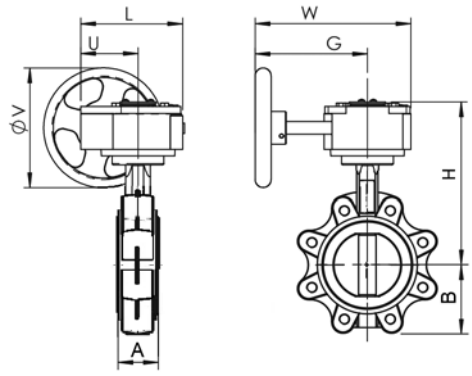
Габаритные и присоединительные размеры *(продолжение)*

Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой



DN	A, мм	B, мм	ØC, мм	D, мм	F1, мм	Z, мм	Вес, кг
40	33	63	82	116	193	27	2,3
50	43	62	89	126	193	27	3,2
65	46	69	102	136	216	27	4,1
80	46	90	118	150	216	27	5,4
100	52	106	150	170	216	27	6,7
125	56	119	174	180	250	27	9,6
150	56	131	205	200	250	27	10,8
200	60	166	260	230	350	31	21,1
250	68	202	318	266	375	30	32,7

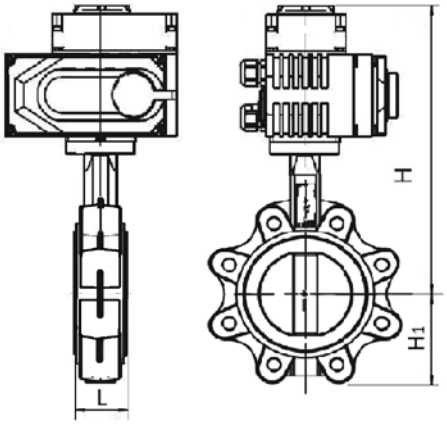
Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором



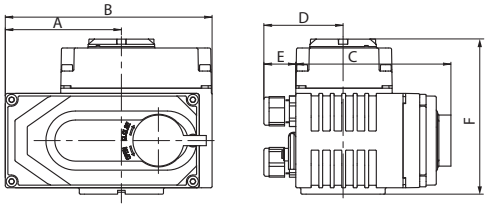
DN	A, мм	B, мм	L, мм	U, мм	H, мм	W, мм	G, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	52	106	130	77	232	225	170	150	10,52
125	56	119	130	77	242	225	170	150	12,91
150	56	131	130	77	262	225	170	150	14,11
200	60	166	180	104	308	338	260	300	28,4
250	68	202	205	124	346	345	260	300	42
300	78	235	205	124	372	345	260	300	50,5
350	78	257	205	124	448	345	260	300	79,3
400	102	292	278	118	497	291	167	380	122,6
500	127	381	277	107	607	379	207	285	228,3
600	154	470	323	131	693	428	256	385	308,6

Габаритные и присоединительные размеры *(продолжение)*

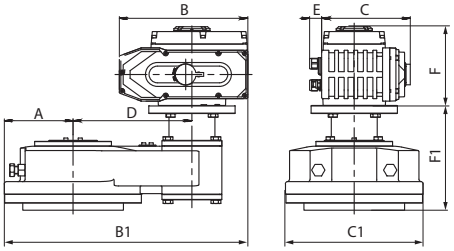
Ридан-ЗДМ с резьбовыми проушинами, с электроприводом АМБ



АМВ 003-100 (ЗДМ DN40–350)

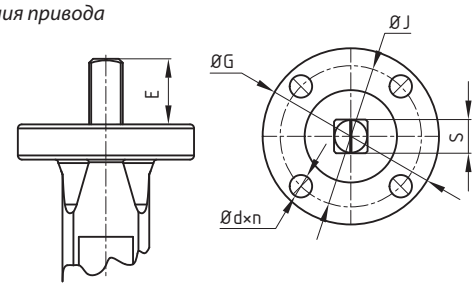


АМВ 160 (ЗДМ DN400)



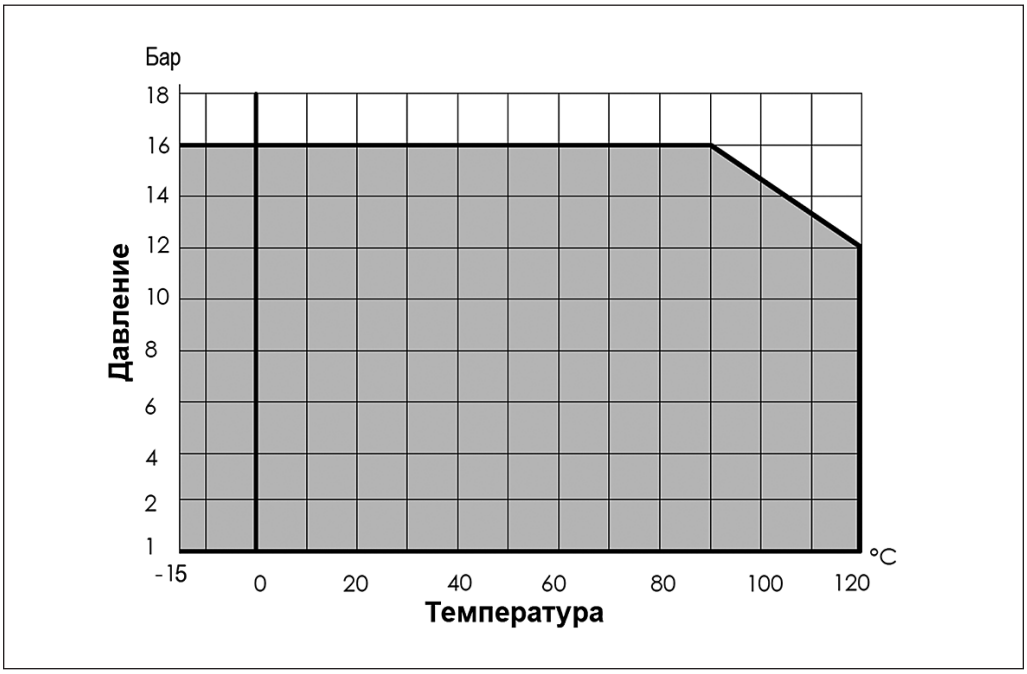
DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	B1, мм	C1, мм	F, мм	F1, мм	H, мм	H1, мм	L, мм	Вес, кг
40	74	123	100	55	21	-	-	112	-	228	63	33	4,4
50	74	123	100	55	21	-	-	112	-	238	62	43	5,3
65	91	162	122	62	25	-	-	122	-	272	90	46	7,7
80	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	9
100	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	10,3
125	107	189	138	74	25	-	-	128	-	308	119	56	14,2
150	107	189	138	74	25	-	-	128	-	328	131	56	15,4
200	152	268	185	93	25	-	-	164	-	394	166	60	34,5
250	152	268	185	93	25	-	-	164	-	430	202	68	47,2
300	152	268	185	93	25	-	-	164	-	456	235	78	-
350	152	268	185	93	25	-	-	164	-	500	257	78	-
400	144	268	185	310	25	508	288	164	219	743	292	102	-

Фланец для присоединения привода



DN	Фланец ISO 5211				Шпиндель	
	Типоразмер	ØG, мм	ØJ, мм	Ød×n, мм×шт.	□S, мм	E, мм
40	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
50	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
65	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
80	F05	65	50	Ø7×4	□11	21
100	F05	65	50	Ø7×4	□11	21
125	F07	90	70	Ø9×4	□14	27
150	F07	90	70	Ø9×4	□14	27
200	F10	125	102	Ø11×4	□17	27
250	F12	150	125	Ø13×4	□27	27
300	F12	150	125	Ø13×4	□27	27
350	F12	150	125	Ø14×4	□27	45
400	F14	175	140	Ø18×4	□27	52
500	F16	210	165	Ø22×4	□36	64
600	F16	210	165	Ø22×4	□36	70

График «температура–давление»



Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности K_{vs}, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора — с учетом значений K_v в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле

$$\Delta P = (G/K_{vs})^2,$$

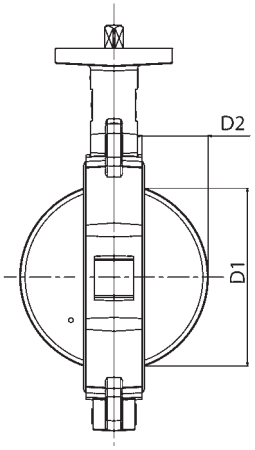
где

ΔP – потери давления на затворе, бар;

G – расход среды через затвор, м³/ч;

K_{vs} – пропускная способность затвора, м³/ч.

DN, мм	Угол поворота диска затвора								
	Не применять для регулирования			40°	50°	60°	70°	80°	90°
	10°	20°	30°						
40	0,04	2,1	4,8	10	19	30	48	73	79
50	0,05	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	0,10	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	0,17	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	0,26	15	31	67	120	199	314	471	518
125	0,43	25	53	115	205	339	535	803	883
150	0,69	39	82	177	316	522	827	1 241	1 364
200	2,6	52	142	250	450	713	1 122	1 723	2 716
250	2,6	130	276	599	1 068	1 768	2 798	4 196	4 611
300	3,5	202	427	926	1 650	2 730	4 322	6 483	7 124
350	5,2	292	617	1 376	2 384	3 945	6 243	9 364	10 291
400	6,9	401	849	1 839	3 279	5 425	8 585	12 878	14 152
500	12	683	1 445	3 133	5 609	9 238	14 620	21 930	24 099
600	19	1 055	2 234	4 840	8 626	14 272	22 587	33 882	37 232



DN, мм	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
D1, мм	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	475	573
D2, мм	5	5	9	17	26	34	50	71	91	112	128	144	182	219
Разрешенные к применению фланцы в соответствии с ГОСТ 33259 (исполнение В)														
Тип 01	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Тип 11	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
К затворам DN150 фланцы тип 11 не применять. К затворам DN65, DN80, DN200…DN600 фланцы тип 01 не применять.														

Комплекты крепежа к дисковым затворам с центрирующими проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Шпилька		Гайка		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
40	Шпилька А М16х120.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
50	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
65	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
80	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
100	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
125	Шпилька А М16х150.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
150	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	8	Гайка М20	16	Шайба 20	16
200	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	12	Гайка М20	24	Шайба 20	24
250	Шпилька А М24х190.60 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
300	Шпилька А М24х200.65 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
350	Шпилька А М24х210.70 Ст.35	16	Гайка М24	32	Шайба 24	32
400	Шпилька А М27х250.75 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32
500	Шпилька А М30х290.85 Ст.35	20	Гайка М30	40	Шайба 30	40
600	Шпилька А М33х330.95 Ст.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40

Комплекты крепежа к дисковым затворам с резьбовыми проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Болт		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
40	Болт М16-35 Ст.35	8	Шайба 16	8
50	Болт М16-35 Ст.35	8	Шайба 16	8
65	Болт М16-40 Ст.35	8	Шайба 16	8
80	Болт М16-40 Ст.35	16	Шайба 16	16
100	Болт М16-45 Ст.35	16	Шайба 16	16
125	Болт М16-45 Ст.35	16	Шайба 16	16
150	Болт М20-50 Ст.35	16	Шайба 20	16
200	Болт М20-50 Ст.35	24	Шайба 20	24
250	Болт М24-60 Ст.35	24	Шайба 24	24
300	Болт М24-60 Ст.35	24	Шайба 24	24
350	Болт М24-60 Ст.35	32	Шайба 24	32
400	Болт М27-70 Ст.35	32	Шайба 27	32
500	Болт М30-80 Ст.35	40	Шайба 30	40
600	Болт М33-90 Ст.35	40	Шайба 33	40

Монтаж и эксплуатация

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока любое.

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпиндель располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась в направлении движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Затвор должен устанавливаться между фланцами без использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

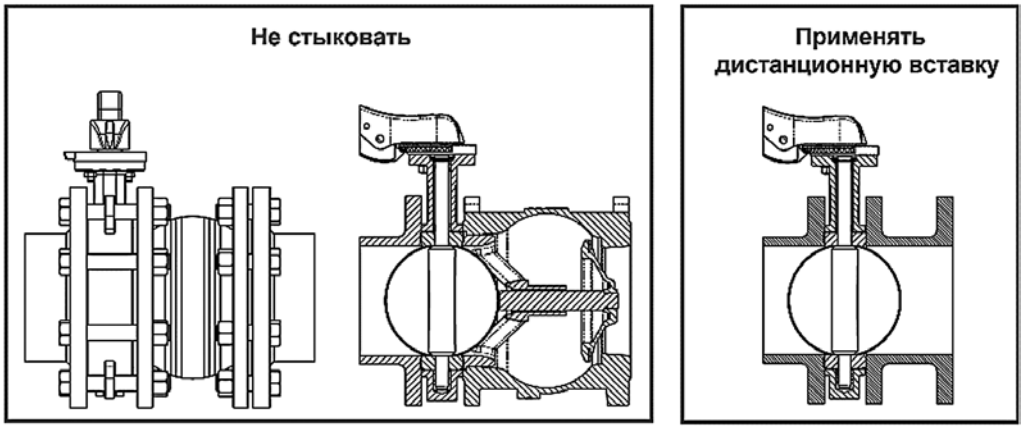
Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора, электропривода!

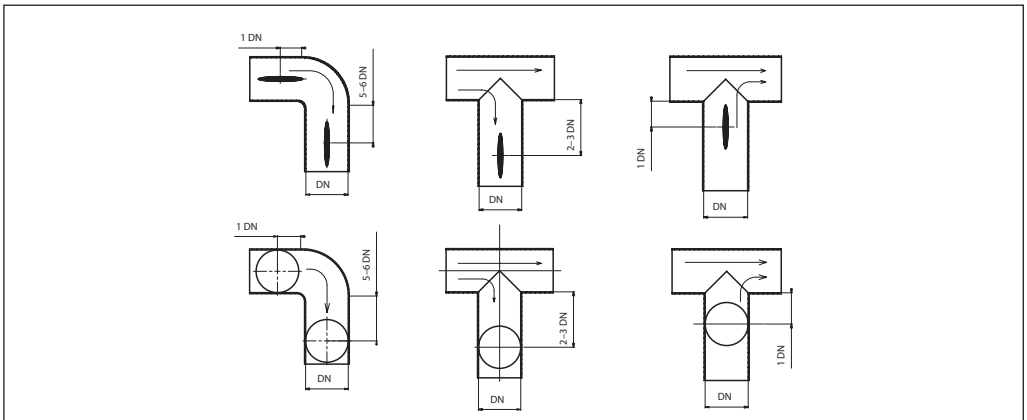
Не производить монтаж затвора при температурах окружающей среды, а также температурах поверхностей элементов системы и самого затвора ниже 0 °С.

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.

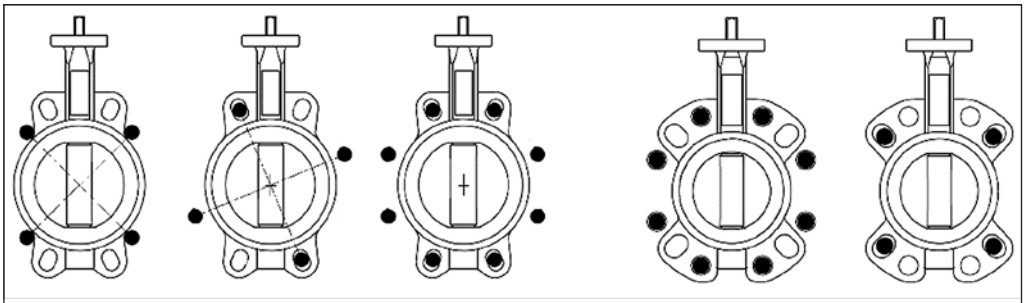
Монтаж и эксплуатация
(продолжение)



Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку



Рекомендованные расстояния от узлов трубопроводов для установки дисковых затворов



Пример прохода шпилек для установки между фланцами

Установка затворов на существующие системы

- Проверить, что поверхности затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку).
- Приоткрыть диск затвора на 15–20°. Убедиться, что диск находится на расстоянии 5–10 мм внутри габаритов корпуса затвора.
- Установить затвор между фланцами, отцентрировать его и установить болты без затяжки.
- Полностью открыть затвор.
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами.
- Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска.
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, так как пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу).

Монтаж и эксплуатация
(продолжение)

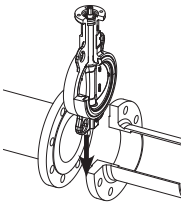
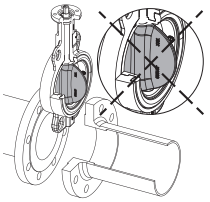
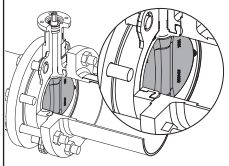
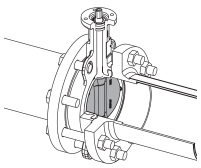
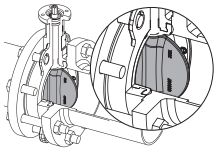
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Установка затворов на новые системы

- Проверить, что поверхности затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их.
- Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках.
- Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев.

Внимание! Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.

- Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания.
- Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Делать так		**Не делать так**	
	Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние		Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
	Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки		Затягивание сквозных крепежных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
	Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру		

Центральный офис • Компания «Ридан»
Россия, 143581 Московская обл., м. о. Истра, дер. Лешково, 217.
Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.